



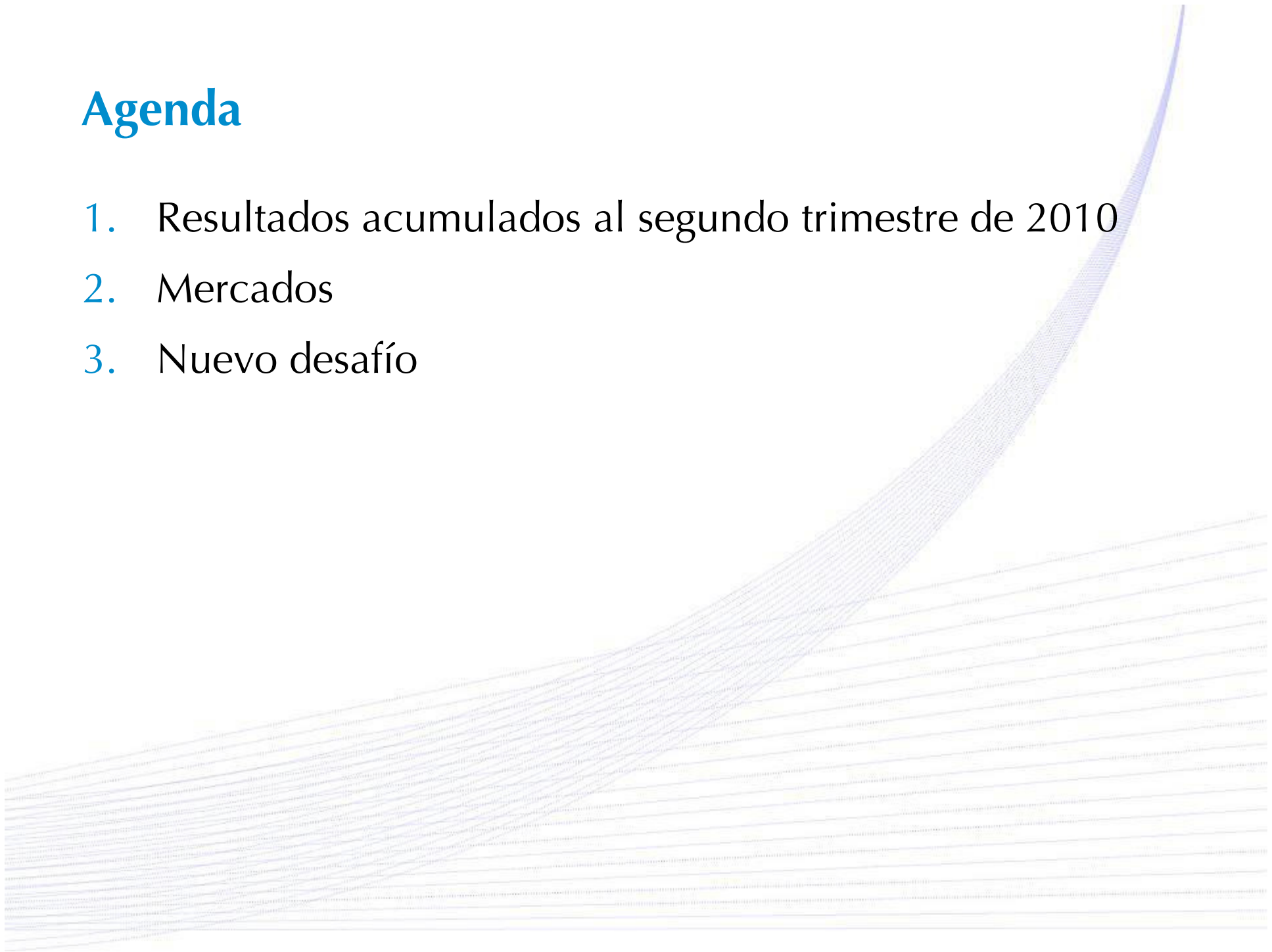
enka

 Líder en reciclaje de PET en Colombia

Septiembre de 2010

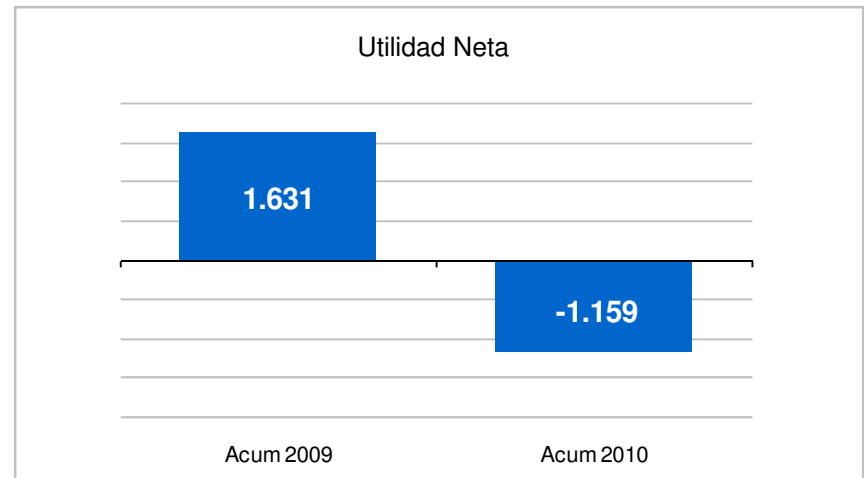
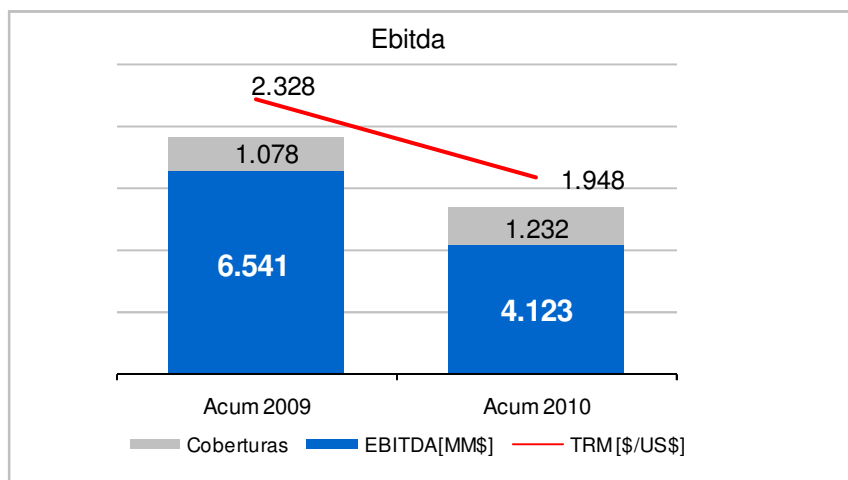
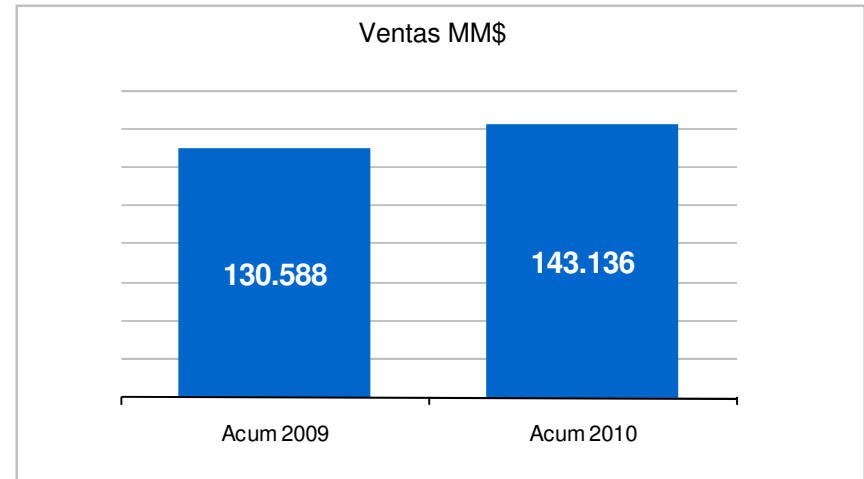
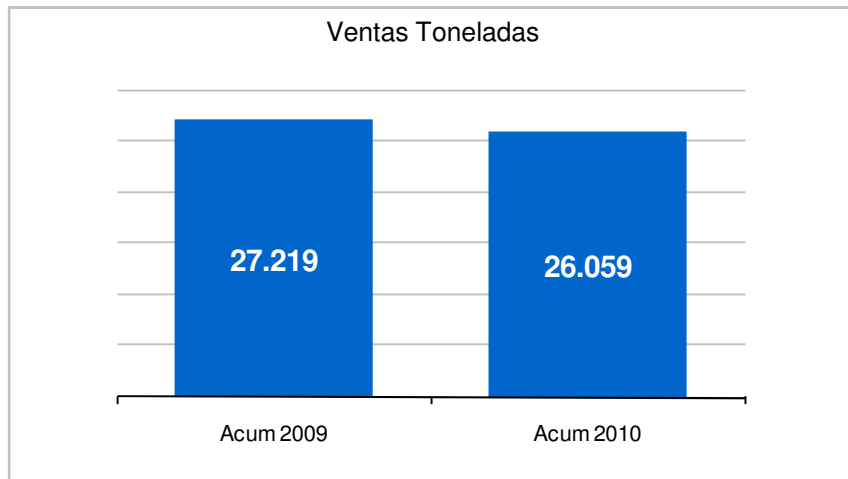
Agenda

1. Resultados acumulados al segundo trimestre de 2010
2. Mercados
3. Nuevo desafío



Resultados acumulados a Junio 2010

Los efectos negativos de la revaluación de la tasa de cambio, han sido mitigados por la consolidación de los nuevos mercados, un estricto control de costos y gastos y los resultados de las coberturas cambiarias.

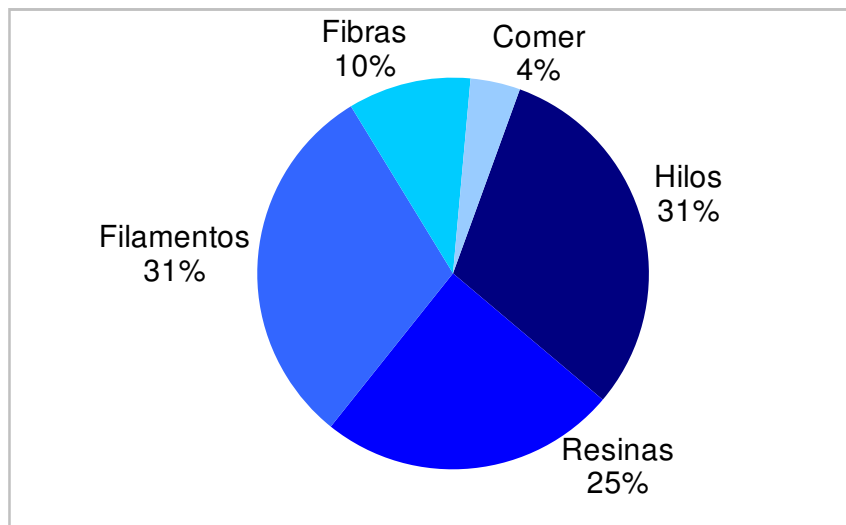


Evolución de los negocios: 2009 – 2010

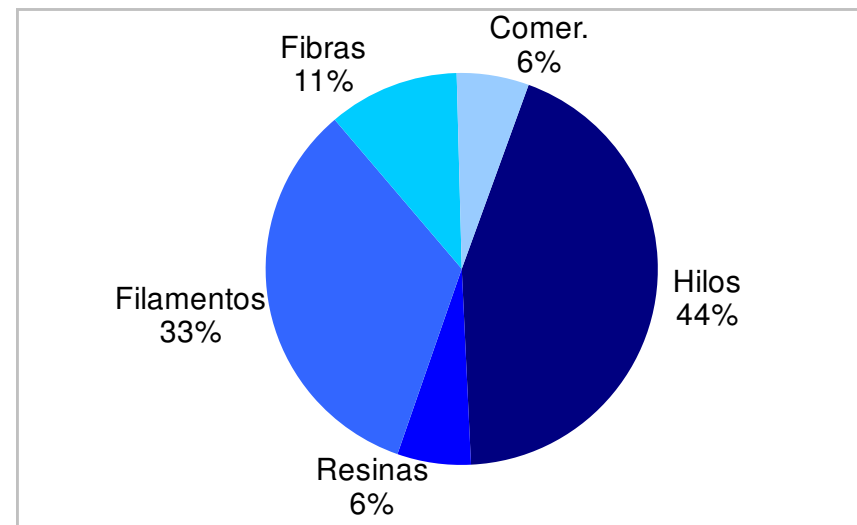
La Compañía ha incrementado las ventas en sus líneas de mayor valor agregado al exterior, destacándose los incrementos en las exportaciones de las líneas de Hilos Industriales y Fibras de Relleno .

Volumen de Ventas (MM\$)

2009

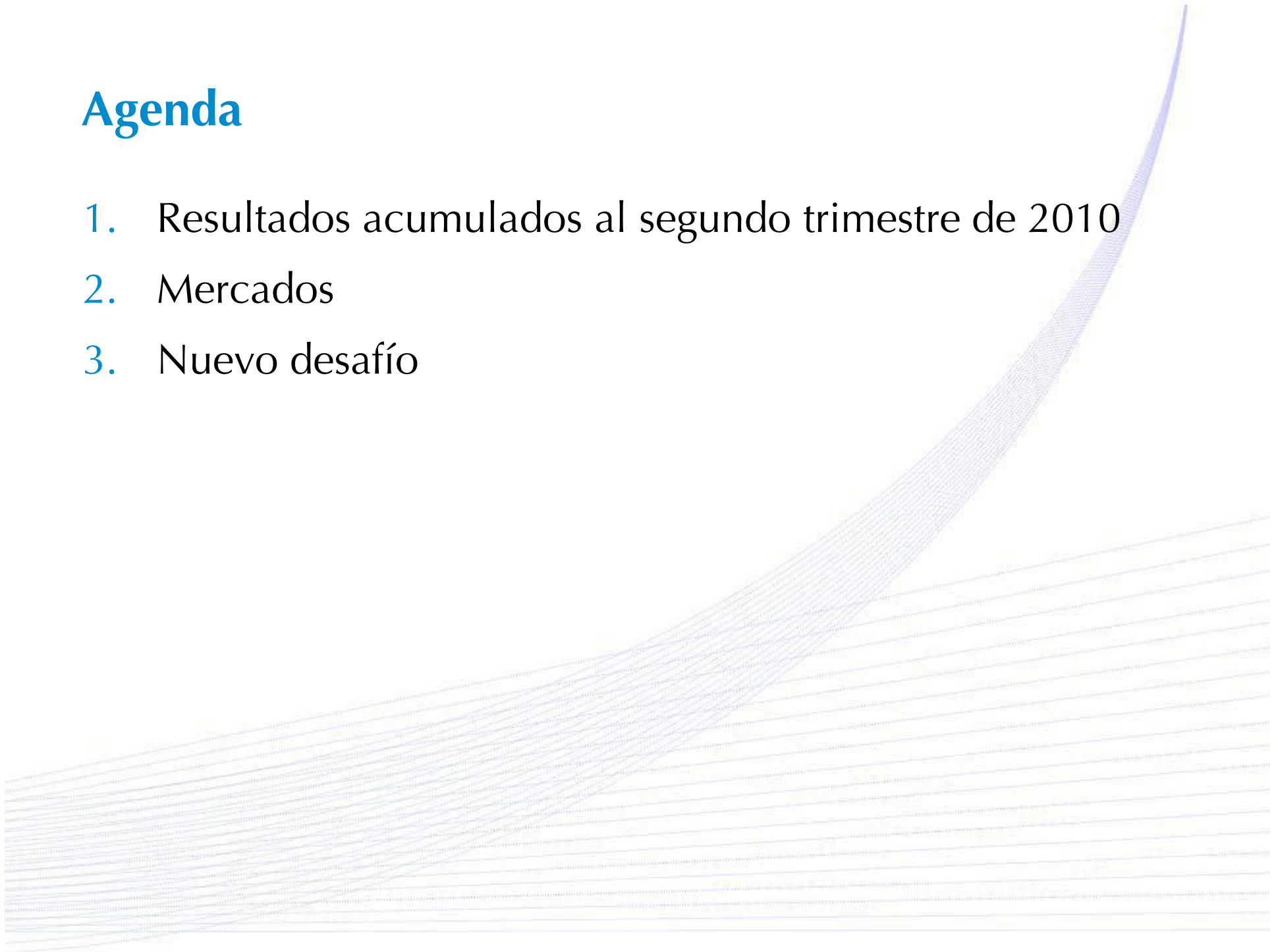


2010



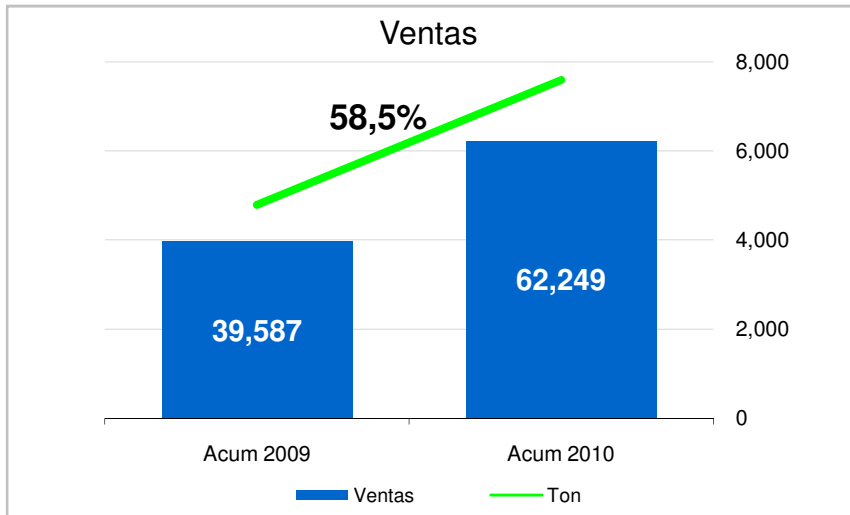
Agenda

1. Resultados acumulados al segundo trimestre de 2010
2. Mercados
3. Nuevo desafío



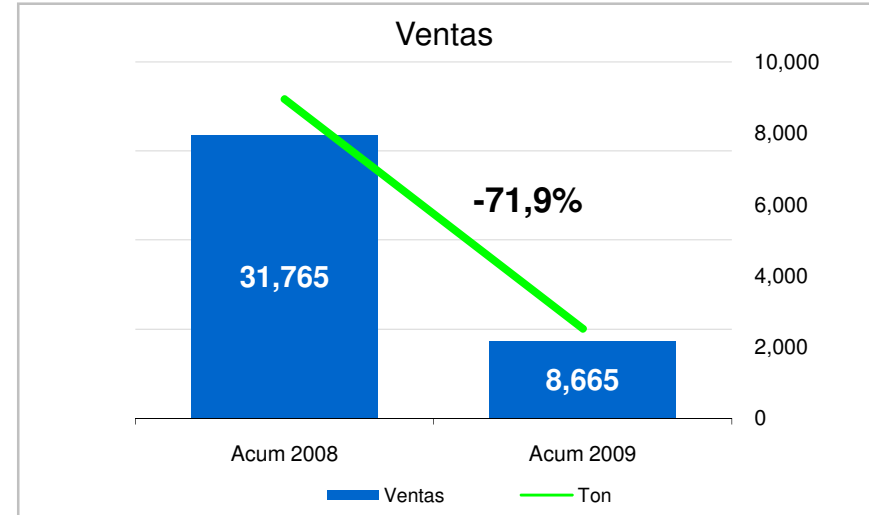
Negocios Industriales

Hilos Industriales



- Consolidación de exportaciones a Europa, Brasil, México y Costa Rica. El volumen de ventas a estos destinos aumenta el 190% respecto al 2009
- Recuperación del sector pesquero en Perú y Chile.

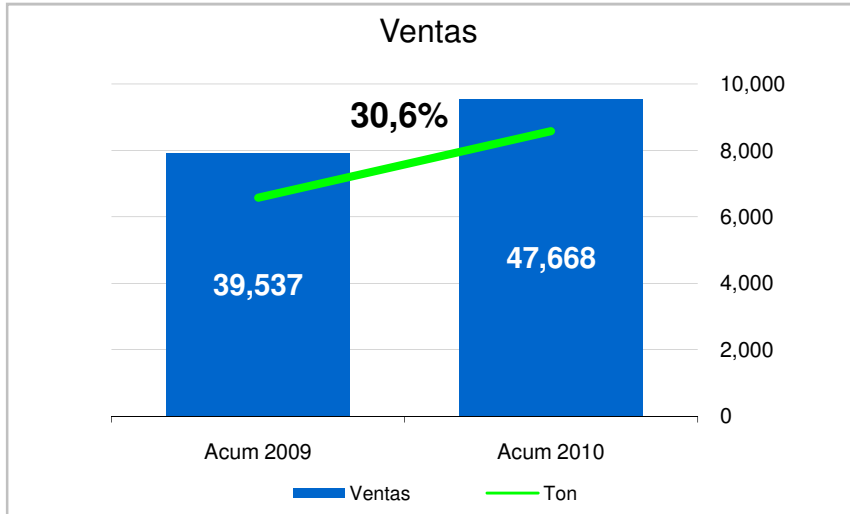
Resinas



- Disminución en ventas debido principalmente a las restricciones de comercio con el mercado Venezolano.

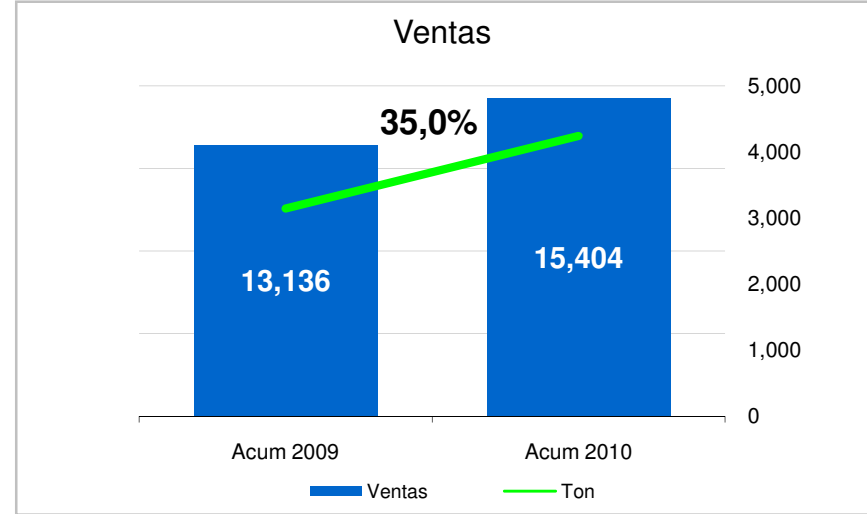
Negocios Textiles

Filamentos



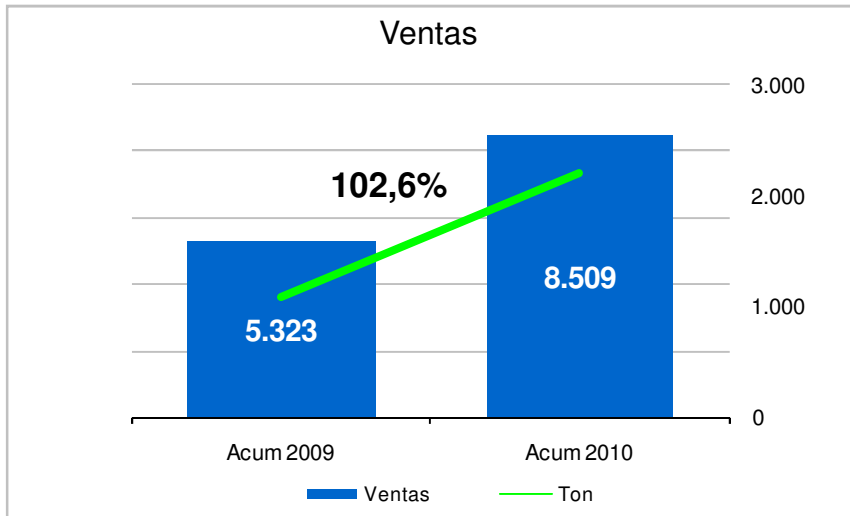
- Crecimiento en el volumen de ventas como consecuencia de la recuperación del sector textil y el incremento en la participación nacional.

Fibras para no tejidos y rellenos



- La mayor competitividad lograda con el reciclaje de PET ha permitido exportar exitosamente a Brasil y Argentina.
- Las exportaciones en pesos de esta línea han aumentado 113% frente al mismo período del año 2009.

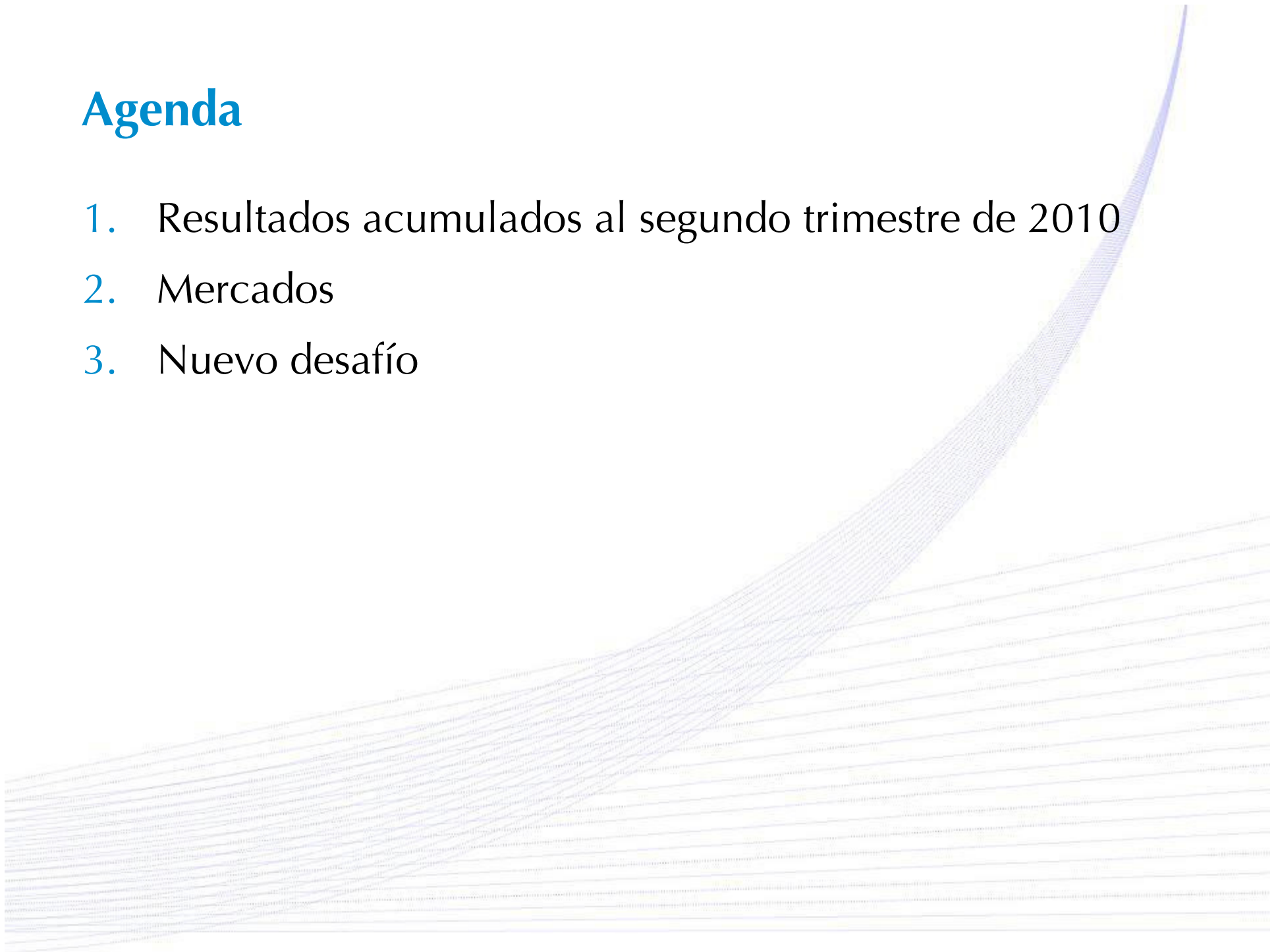
Comercialización



- Actualmente representa el 5.9% de las ventas totales de la Compañía y es el resultado de alianzas con grandes productores mundiales.

Agenda

1. Resultados acumulados al segundo trimestre de 2010
2. Mercados
3. Nuevo desafío



Nuevo desafío

Reinventar una Enka para los próximos 30 años...

- La estrategia de largo plazo es direccionar la Compañía hacia negocios rentables, con potencial de crecimiento, responsabilidad social y ambiental.
- Alineados con la tendencia mundial hacia la sostenibilidad ambiental, Enka ha identificado en el negocio de reciclaje de PET una gran oportunidad.
- En mayo del 2009 entró en operación una nueva y moderna planta de reciclaje de PET con una inversión superior a los US\$5 millones, que convierte a Enka en el mayor reciclador de PET en Colombia.

Proceso de Reciclaje PET

- El producto final de la Planta de Reciclaje (Chip Poliéster) se usa como materia prima para la producción de fibras de alto valor agregado para el mercado nacional y de exportación.



Nuevo proyecto PET Botella-Botella

Objeto

- Producción de resina de PET a partir de PET reciclado para uso en envases para alimentos.

Justificación Estratégica

- Mercado conocido y con gran potencial de crecimiento.
- Producto diferenciado y de alto valor agregado.
- Tecnología conocida y experiencia previa que respalda la calidad del producto.
- Grandes beneficios sociales y ambientales.
- *Potencial de ingresos adicionales por beneficios ambientales.*

Características Técnicas

- Capacidad: 18.000 ton/a.
- Equipos Europeos avalados por Coca-Cola y Postobón (Pepsi).
- Cumplimiento de requisitos para contacto con alimentos

Comparación Beneficios Sociales y Ambientales

- El nuevo proyecto B2B genera beneficios sociales y ambientales adicionales a los obtenidos con la planta de reciclaje actual.

Planta de reciclaje actual:

Social

- Generación empleos y beneficios para las personas involucradas en la cadena:
 - ✓ Recicladores: **2,295** personas
 - ✓ Acopios: **340** personas
 - ✓ Empleados directos: **37** personas

Ambiental

- Reciclaje de cerca de **365 millones** de botellas anualmente
- Ahorro de **83.3 GW-h**, equivalente al consumo anual de **24,777 hogares** en Antioquia (*).

Nuevo proyecto B2B:

Social

- Generación empleos y beneficios para las personas involucradas en la cadena:
 - ✓ Recicladores: **5,000** personas
 - ✓ Acopios: **750** personas
 - ✓ Empleados directos: **61** personas

Ambiental

- Reciclaje de más de **850 millones** de botellas anualmente
- Ahorro de **199.8 GW-h**, equivalente al consumo anual de **59.464 hogares** en Antioquia (*).
- Potencial de ingresos adicionales por beneficios ambientales:
 - ✓ Bonos Carbono
 - ✓ Créditos blandos
 - ✓ Exenciones tributarias

Nota: (*) Ahorro energético desde la explotación hasta el producto final por uso de PET Reciclado estimado entre 40 y 70 MJ/kg (Bülher, Pones, URRC).

Consumo hogar promedio en Antioquia compuesto por 4 personas 280 Kw-h/mes. Información EPM.



El planeta es de todos y nuestro

COMPROMISO

es con las futuras generaciones