

## HOJA DE SEGURIDAD -FILAMENTOS-

Edición 04 Revisado Abril 3, 2007  
DE ACUERDO CON LA DIRECTIVA 91/155/EEC /  
Este documento contiene importante información de salud y seguridad  
debe leerse antes de que la sustancia sea usada por primera vez

### 1. Identificación de la sustancia / Proveedor

#### 1.1 Descripción del hilo.

Empaque - presentación: Bobina.

Material genérico de la fibra: Poliéster.

Identificación química: Polietilentereftalato con avivaje y aceite de enonado (en el caso de hilo texturizado).

Identificación CAS: Polietilentereftalato.

Nombre comercial y sinónimos: Poliéster POY, liso o texturizado, Poliéster FOY - diferentes lustres: brillante, semimate.

#### 1.2 Proveedor:

**Enka de Colombia S.A.**

Planta: Girardota - Antioquia.

TELEFONO: + 57 (4) 319 5106

FAX: + 57 (4) 319 5155

Correspondencia: Edificio Rose Street, Carrera 37A 8-43, Oficina 901.

Apartado 5233

Medellín, Colombia

Correo electrónico: [ventasmercadeo@enka.com.co](mailto:ventasmercadeo@enka.com.co)

### 2. Composición - información sobre los ingredientes.

#### 2.1 Composición

No. registro CAS %

**Polímero**

Polietilén tereftalato 25038-59-9 85-99

**Aditivos**

Dióxido de titanio 13463-67-7 0 - 1.5

Avivaje: 0 - 1.0

Aceite de enonado (en el caso de hilo texturizado) 0 – 4

**Otros ingredientes**

Restos de catalizador Alrededor de 0.3

**Fórmula química**

HO - [(CH<sub>2</sub>) 2-OOC - C<sub>6</sub> H<sub>4</sub> - COO-]<sub>n</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub> - OH

## 2.2 Observaciones sobre ingredientes especiales

### **Avivaje-aceite de enonado.**

El material de la fibra no es tóxico, sin embargo puede contener hasta aprox. un 1% de avivaje o hasta 4% de mezcla de avivaje y aceite de enonado en el caso de hilo texturizado. En caso de que el producto se destine para usos especiales, como por ejemplo en la industria del alimento, o en sectores de higiene, aplicación médica o quirúrgica, por favor ponerse en contacto con el proveedor.

En determinaciones de conformidad para diferentes aplicaciones del material de la fibra, hasta ahora no se conoce perjuicio alguno a la salud.

Para facilitar su procesabilidad, a los hilos y a las fibras normalmente se les aplica preparaciones de avivaje o aceites de enonado (caso de hilos texturizados). Estos o inclusive materiales de enonado, se deben retirar normalmente en un medio acuoso.

En tratamientos térmicos con temperaturas aproximadas entre 130 y 190 °C, las preparaciones se pueden evaporar o descomponer. En procesos posteriores donde se utilice agua, los desagües correspondientes se deben manejar bajo las disposiciones vigentes para una planta de descrude o lavado.

### **Colorantes**

Se utilizan solamente colorantes que según la declaración del proveedor correspondiente no produzcan escisiones de aminas de tipo MAK-clase III A ó III A 2, o que no sean sustancias catalogadas como cancerígenas.

**Medios disolventes residuales: ninguno.**

## 3. Identificación de peligros.

Es muy poco probable que en exposiciones normales al producto éste pueda ser dañino por inhalación, ingestión o por contacto directo con la piel. Puede causar irritación en los ojos.

## 4. Primeros auxilios.

### **Por inhalación:**

No hay una intervención específica indicada, puesto que no hay probabilidad de que el material sea peligroso por este medio.

Polvo y productos de descomposición del avivaje y/o aceite de enonado, se presentan en cantidades mínimas en los lugares de trabajo debido a las medidas técnicas normalmente tomadas ahí, como aireación y aspiración.

### **Por contacto con los ojos:**

En caso de contacto, inmediatamente enjuague los ojos con abundante agua al menos durante 15 minutos. Consulte con un médico.

### **Por contacto con la piel:**

Es poco probable que el producto cause irritación en la piel; en caso de presentarse, lavar con agua y jabón; si persiste o se desarrolla aún más, consultar un médico.

### **Por ingestión:**

No es tóxico. Lave la boca con agua y consulte con un médico.

## 5. Medidas de lucha contra incendios.

### **Comportamiento al fuego:**

Punto de inflamación: No aplicable.

El producto solamente arde en presencia de llama.

Temperatura de auto inflamación: 450 - 510°C

Temperatura de descomposición: a partir de 350°C

Productos de combustión peligrosos:

- Dióxido de Carbono.
- Monóxido de Carbono.

Debe evitarse la generación de carga estática.

### **Medios de extinción adecuados:**

Agua, polvo químico seco y CO<sub>2</sub>.

### **Exposición especial al peligro:**

Use equipos de aire autocontenido para proteger de inhalación de humo mientras apaga el incendio.

## 6. Medidas a tomar en caso de vertido accidental.

No aplicable.

## 7. Manipulación y almacenamiento.

### **Manipulación:**

Las bobinas, los cops y cajas o estibas de cartón, se deben manipular de acuerdo a las instrucciones correspondientes indicadas en las etiquetas.

### **Almacenamiento:**

Se debe almacenar en un lugar seco, fresco y protegido del sol. Requiere sistema de ventilación. El piso debe ser nivelado y firme.

Arrume máximo permitido: 2 estibas.

Deje pasillos libres (de al menos 2.8 m) entre arrumes para el paso del montacargas o equipo contra incendios y un espacio libre de al menos 0.5 m entre sacos y cualquier rociador presente.

Las personas no deben escalar los arrumes.

## 8. Controles de exposición - Protección personal.

### **Protección a la respiración**

Es muy poco probable que en exposiciones normales al producto éste pueda afectar el sistema respiratorio de una persona que goce de buena salud.

### **Protección de la piel**

Los hilos, cuando se procesan a altas velocidades pueden producir heridas por abrasión o corte. Es una buena práctica industrial el minimizar el contacto con la piel en estos casos.

## 9. Propiedades físicas y químicas.

### **Apariencia.**

#### **Forma.**

En poliéster filamento tenemos 3 presentaciones:

Hilo POY de filamento continuo.

Hilo de filamento continuo texturizado.

Hilo de filamento continuo liso o rígido.

#### **Olor:**

Inodoro o con olor suave por la presencia de avivaje y/o aceite de enconado (en el caso de hilo texturizado).

**Color:** blanco, semimate o brillante.

### **Datos importantes desde el punto de vista de seguridad.**

#### **Gravedad y densidad específica:**

Aprox. 1.30 - 1.40 g/cm<sup>3</sup>

#### **Punto de fusión:**

Máx. 260 °C - Max. 500 °F.

#### **Temperatura de autoignición:**

450 °C - 842 °F.

#### **Solubilidad en agua:**

Insoluble.

#### **Temperatura de descomposición:**

a partir de 350 °C

#### **Otras características:**

Ver especificaciones.

## 10. Estabilidad y reactividad.

### **Estabilidad química:**

Estable.

### **Condiciones a prevenir:**

A temperaturas por encima de 350 °C en presencia de Oxígeno se presenta descomposición.

### **No compatibilidad con otros materiales.**

Puede reaccionar con auxiliares oxidativos fuertes. Lo descomponen ácidos y bases fuertes.

### **Descomposición:**

Materiales de descomposición peligrosos: Dióxido de Carbono, Monóxido de Carbono y parcialmente uniones orgánicas de bajo peso molecular.

## 11. Información toxicológica.

No está clasificada como peligrosa.

## 12. Informaciones ecológicas.

**Biodegradabilidad:**

No es biodegradable.

## 13. Consideraciones relativas a la eliminación.

**Reciclabilidad:**

Es reciclable.

## 14. Información para el transporte.

No clasificado como peligroso.

## 15. Información reglamentaria.

No está clasificado como peligroso con la información disponible.

## 16. Otras informaciones.

**Aplicaciones**

Textiles y semi-industriales, solo en un 100% o en mezcla con otros hilos de diferentes materiales.

**Formas**

El material, en forma de filamento continuo transformado en textiles, puede tener aplicaciones médicas, de higiene íntima y de vestuario interior íntimo.

La información contenida en este documento está basada en nuestros datos disponibles, los cuales entregamos de buena fé. Enka de Colombia S.A. no dá garantía de lo expresado o implicado concerniente a la precisión de estos datos y consecuentemente a los resultados obtenibles por la utilización de estos.