

2 Innovación que deja huella

Luego de un año de grandes retos, en 2021 Enka consolida su posicionamiento en los mercados estratégicos y continúa con el enfoque en el desarrollo de proyectos y productos innovadores, ampliando su oferta para que estos sean amigables con el planeta y se conviertan en una solución sostenible que deja huella en nuestros clientes.

ODS RELACIONADOS



8 TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO



9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA



12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES



14 VIDA SUBMARINA

CONTENIDO

- Gestión de la innovación
- Mercados
- Proyectos
- Gestión de la calidad

ASUNTOS MATERIALES

- Crecimiento rentable y sostenible
- Calidad y seguridad del producto

PROPÓSITOS

- Continuar creciendo en negocios de alto valor agregado y reciclaje
- Fortalecer nuestra diversificación de mercados
- Fortalecer la cadena de reciclaje por medio de alianzas con los clientes

RESULTADOS

11%
DE LAS VENTAS
proviene de
productos nuevos

+80%
de los productos
no se fabricaban
hace diez años

40%
DE LOS
PRODUCTOS
se exportan

7.5%
INVERSIÓN TOTAL
en innovación como
porcentaje de ventas

72%
DE LOS PRODUCTOS
NUEVOS dirigidos
a mercados
de exportación

Gestión de la innovación

(102-2) (103-1) (103-2) (103-3)

La innovación hace parte de nuestro ADN, direcciona el pensamiento y el accionar de los diversos procesos de la compañía, comenzando por nuestra cultura interna, y en ella se ven impactados todos nuestros grupos de interés.

En Enka fomentamos la innovación e impulsamos la creación de conocimiento y la generación de ideas que permitan el permanente desarrollo de nuevos productos, procesos y servicios que amplíen y mejoren la oferta de valor, buscando siempre la sostenibilidad y la rentabilidad del negocio.

En este mismo sentido, la tecnología, que es apalancada por el espíritu innovador de Enka, posibilita unos resultados de calidad diferenciales y una entrega de valor única a nuestros clientes y a la sociedad.

NUEVOS PRODUCTOS

Al igual que en los últimos años, en 2021 hemos enfocado los esfuerzos en la búsqueda de soluciones, materias primas y productos sostenibles y de alto valor agregado que nos permitan ampliar el portafolio de productos y aumentar los beneficios para el medio ambiente. Gracias a esto, el 80 % de los productos que tenemos actualmente, no se fabricaban hace diez años.

Las ventas de los productos nuevos representaron el

11 % de los ingresos totales de la compañía

▶ el **72 %** de estas ventas estuvieron dirigidas al desarrollo de mercados de exportación

(Inn2)



Stand Colomiatex, 2021

Negocios Verdes



EKO® Polietileno Revoloop® de Dow

Resina reciclada de polietileno de alta densidad enfocada en aplicaciones de empaque flexibles para distintos usos industriales (no grado alimento), como los que se utilizan normalmente en productos de aseo del hogar y detergentes, entre otros.

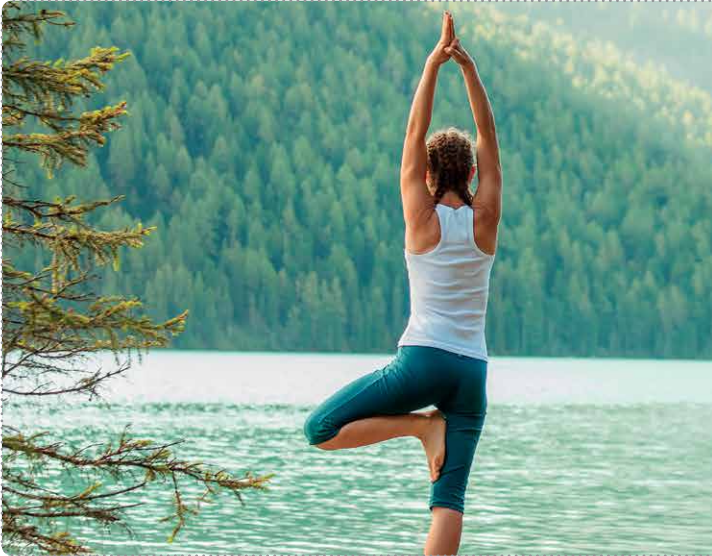
Este producto es fabricado bajo una formulación especialmente desarrollada por Dow, para que puedan usarse en la generación de nuevos productos, asegurando su procesabilidad, calidad y desempeño; es comercializada por Dow Colombia bajo la marca Revoloop®.

EKO® Fibras Conjugadas

Fibras fabricadas a partir de botellas de PET recicladas, dirigidas al mercado de No Tejidos. Estas ofrecen calidad, voluminosidad y funcionalidad, propiedades que se transfieren a los clientes en ahorros de material.



Negocios Textiles e Industriales



EKO®Filamentos Bio

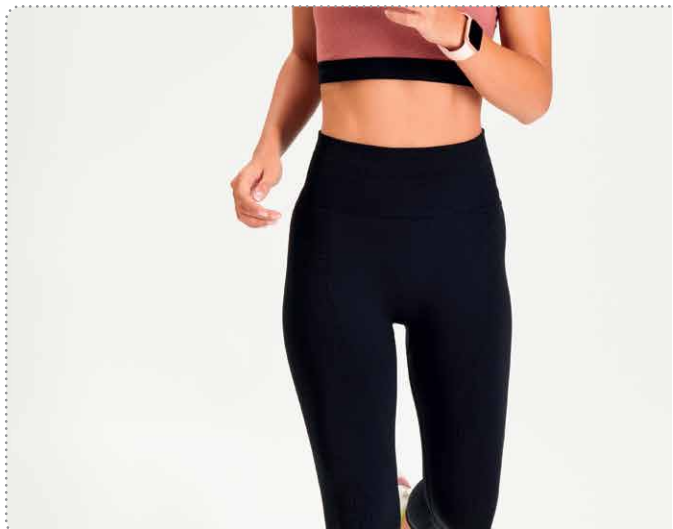
Filamentos a partir de botellas de PET recicladas elaborados con aditivos CiCLO®, que aceleran el proceso de biodegradación y contribuyen a la disminución de los residuos plásticos y de la contaminación por presencia de microfibras sintéticas en los océanos.

Los aditivos CiCLO® son incorporados a los filamentos en la etapa inicial de producción y permiten a los microbios que viven naturalmente en el ambiente romper los materiales, justo como lo hacen con las fibras naturales.



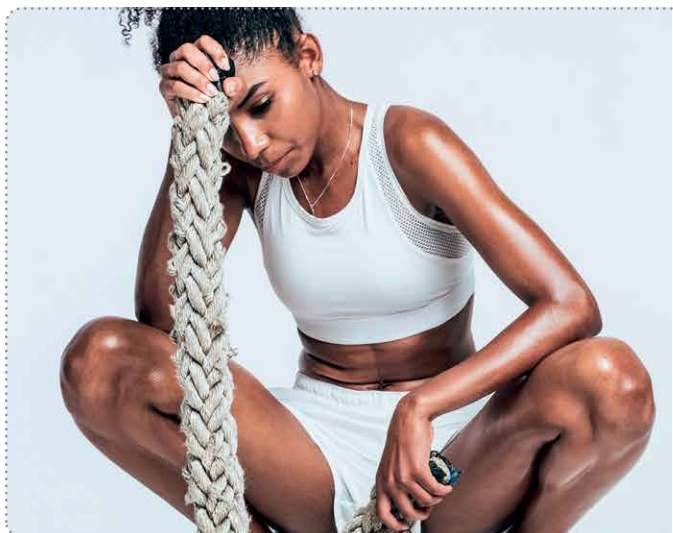
EKO®Filamentos + Blancos

Filamentos fabricados a partir de botellas de PET recicladas con aditivos especiales que le otorgan al producto un tono más blanco. Ideal para aplicaciones en prendas deportivas. Estos permiten disminuir el consumo de agua por ahorros en el proceso de tintorería.



Filamentos de poliéster negro microfibra

Microfibras de poliéster teñido en la masa de color negro que le otorga a las prendas mayor suavidad, volumen y cobertura y, adicionalmente, mejora el transporte de humedad. Estos filamentos pasan por un proceso de teñido en masa, lo cual permite ahorros de agua y energía, sin descargue de contaminantes en afluentes hídricos y garantiza homogeneidad y reproducibilidad del color.



Filamentos antibacteriales

Filamentos de poliéster fabricados con aditivos antibacteriales a base de iones de zinc que ayudan a combatir la proliferación de bacterias que generan, entre otros efectos, malos olores. Está dirigido al mercado de ropa deportiva, ropa de bebé y ropa de hogar, entre otras.



Resina de nylon para película soplada

Resinas de nylon 6 de alta resistencia y transparencia, utilizada para la fabricación de envases flexibles para embutidos.

Mercados

(102-6)

La diversificación continúa siendo un elemento fundamental en la estrategia de los negocios de la organización, buscando fortalecer el posicionamiento en mercados de alto valor agregado que aprecian nuestra propuesta innovadora.

En 2021 las exportaciones representaron el 40 % de las ventas, destacándose el mercado norteamericano, con un crecimiento del 44 %, que está enfocado en la comercialización de productos de alto valor agregado, especialmente de la línea de Hilos Industriales, lo que posiciona a Enka como un proveedor estratégico de los principales fabricantes de llantas. De igual forma, el mercado de Brasil y Argentina continúan siendo de gran importancia para la compañía.

40 % de las
ventas



dirigidas al desarrollo de
mercados de exportación

Hilos Industriales



representó el
70 %
de las
exportaciones



Área selección filamentos, Enka

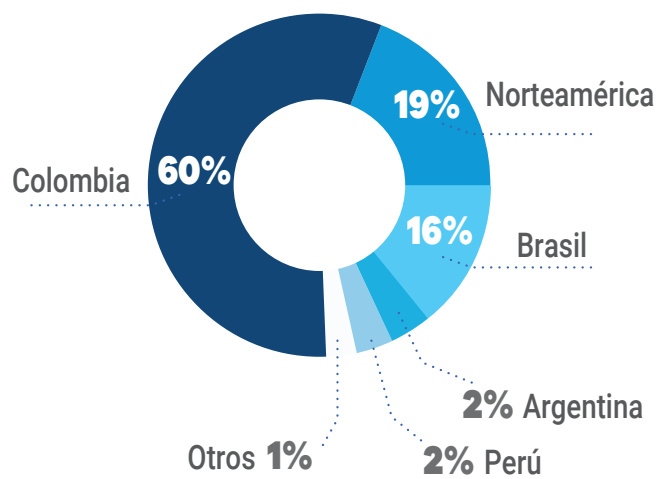


Las exportaciones representaron el **40 %** de las ventas

destacándose el mercado de Estados Unidos, México y Canadá



2021



Proyectos

Alineados con la estrategia de Enka, de ser una compañía líder en economía circular, comprometida con la responsabilidad social y la sostenibilidad ambiental, durante el año 2021 avanzamos decididamente en varias iniciativas de reciclaje que le darán una nueva vida a diferentes residuos, las cuales se describen a continuación:

Segunda planta de reciclaje de PET Botella a Botella

Se inició la construcción de la nueva planta para la producción de EKO®PET, que tendrá una capacidad de 24.000 toneladas anuales; se espera que entre en operación en el cuarto trimestre del año 2022. Con esta inversión nos convertimos en una de las mayores plantas de PET Botella a Botella a nivel mundial.

EKO®Poliolefinas a partir de materiales reciclados posconsumo

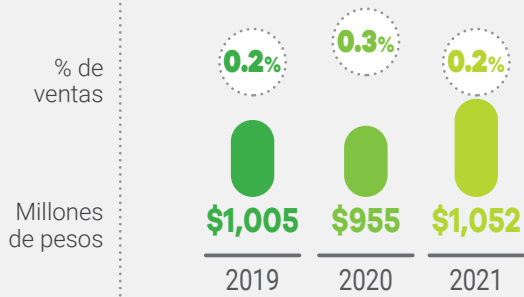
En el año 2021, iniciamos el desarrollo de poliolefinas recicladas a partir de nuevos materiales posconsumo para ser usados en los mercados de envases, geomallas y rotomoldeo.



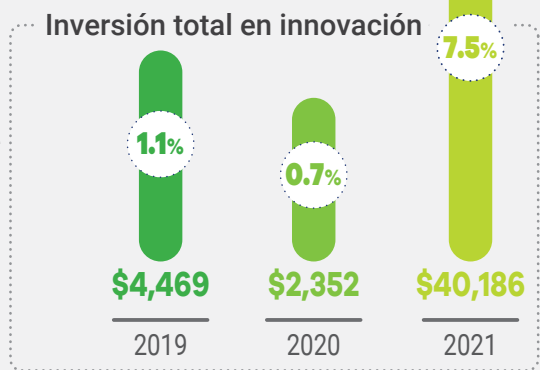
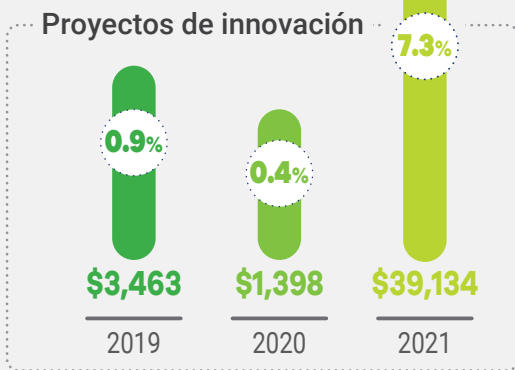
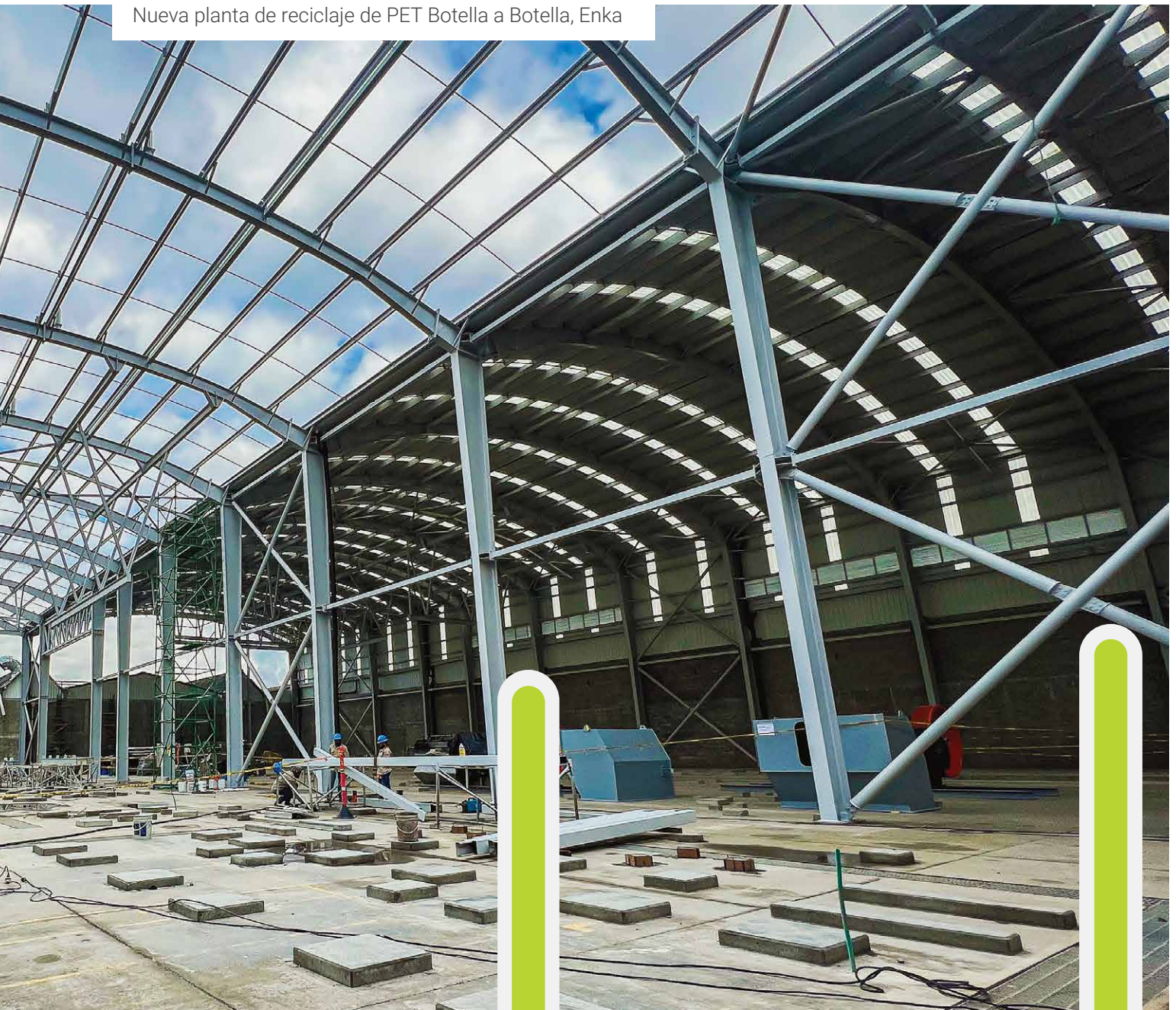
Inversión en proyectos de innovación

(Inn1)

Gestión de la innovación



Nueva planta de reciclaje de PET Botella a Botella, Enka





Gestión de la calidad

(103-1) (103-2) (103-3)

En Enka buscamos ser un empresa sostenible y competitiva, ofreciendo a los clientes los más altos estándares de calidad, tecnología de punta y un servicio técnico especializado.

Contamos con un sistema de calidad basado en el modelo de gestión NTC ISO 9001/2015. Este involucra las actividades y los procesos que se llevan a cabo en la empresa para el diseño, la producción y la venta de gránulos de poliéster, fibras discontinuas, gránulos de nylon, filamentos continuos de poliéster, filamentos y cuerdas de nylon, lona de nylon para llantas y gránulos de poliolefinas recicladas.

Certificación ISO 9001 versión 2015

En el año 2021 se realizó la auditoría de renovación de Nuestro Sistema de Gestión de Calidad bajo la norma ISO 9001 versión 2015, en la cual se obtuvieron excelentes resultados gracias a la positiva evolución de los diferentes procesos de la organización.

Nuestra resina EKO®PET es apta para envases en contacto con alimentos, cuenta con estas certificaciones:



CERTIFICACIONES (Calidad1)



Norma internacional, por medio de la cual se certifica el sistema de gestión de la organización.



Alianza empresarial internacional entre el sector público y el sector privado, que promueve un comercio internacional seguro.



**Underwriters
Laboratories**

Consultoría internacional que genera una certificación relacionada con seguridad, validación, pruebas, inspección y auditoría para gránulos de poliamida. En 2021 ampliamos la certificación a un nuevo producto.



**Operador
Económico
Autorizado**
COLOMBIA

Acreditación global para probar el cumplimiento de ciertas medidas relacionadas con la seguridad y las buenas prácticas en la cadena de suministro internacional de mercancías.



Etiqueta ecológica líder mundial para productos textiles utilizados en la fabricación de filamentos, hilos industriales y fibras, que asegura que no haya presencia de sustancias nocivas en nuestros productos.



invimö
Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos.

FDA U.S. FOOD & DRUG
ADMINISTRATION

efsa 
European Food Safety Authority